

技术数据表




ALCOM PC 740/4 UV SV1287-04MCS

基础聚合物	聚碳酸酯
填料/添加剂系统	抗UV
颜色	金属效果
特殊功能	高流动
市场细份	汽车,建筑
应用领域	服装/扣件,家庭电器
典型应用	外壳件

预干燥条件
120 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里
for 2-3 h
取决于湿度含量
不必要的 <0,02 %

注塑成型加工
注塑熔体温度 270-310 °C
注塑模具温度 80-110 °C

存储
干燥, 避免光照

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	2550	MPa	ISO 178
弯曲强度	100	MPa	ISO 178
拉伸模量	2200	MPa	ISO 527
屈服应力	65	MPa	ISO 527
屈服伸长率	5.8	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	7.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	145	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	130	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
熔体体积流动速度	24	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	300	°C	-
熔体体积流动速度-载	1.2	kg	-
收缩率 (24小时)	≥ 0.55	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1200	kg/m ³	ISO 1183
易燃			
0.75mm厚度时的燃烧性	V-2	class	UL 94